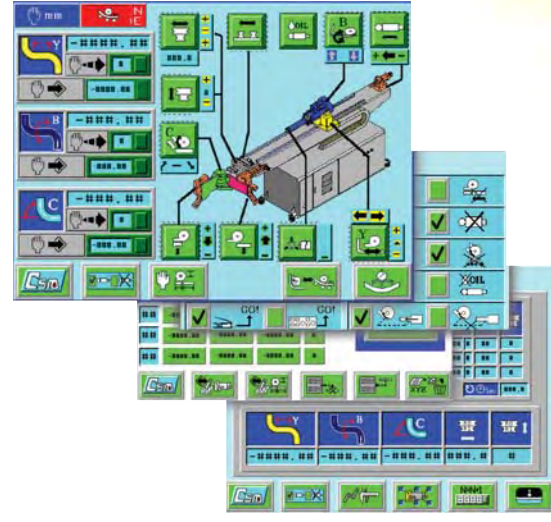


Master 3 PC Bazlı Kontrol



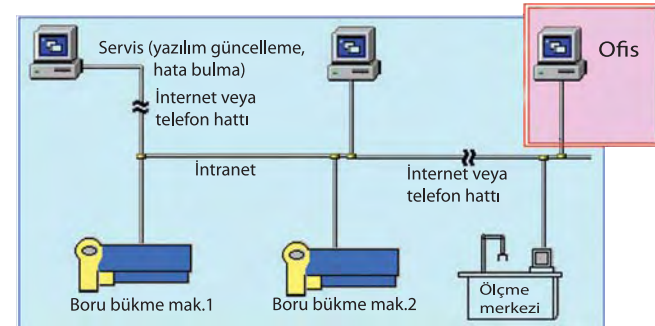
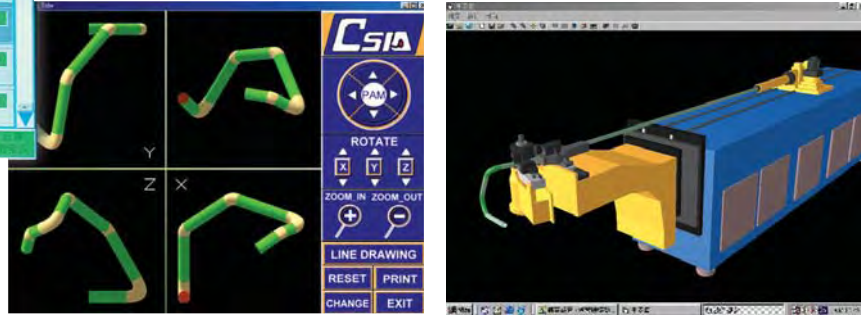
Windows XP tabanlı, üretici firma patentli "Master 3" kontrol ünitesi



15" dokunmatik ekran klavye ve fare ile kullanılabilir



Parça bazında resim kontrolü ve simulasyon kabiliyeti. Büküm öncesi makinede yapılabiliğini kontrol edebilirsiniz



Modem hattı ile CSM firması software merkezine doğrudan bağlantı ile teknik destek alabilirsiniz.

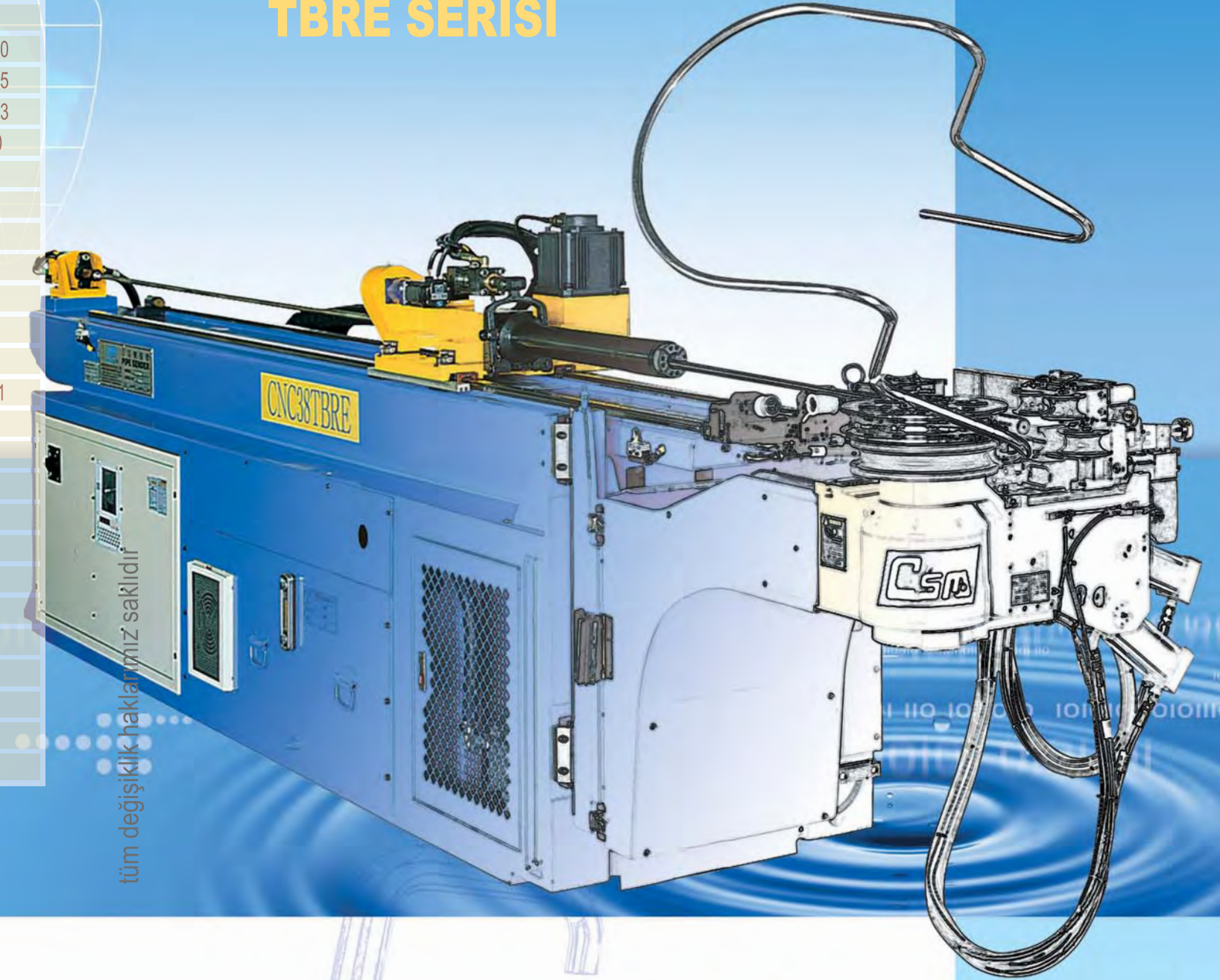


Teknik ölçüler:

		30TBRE	38TBRE	50TBRE
Bükme kapasitesi - Yuvarlak boru - Çelik - 40 kgf/mm ²	mmxmm	30x2,0	38,1x1,8	50,8x2,0
Bükme kapasitesi - Yuvarlak boru - Diğer - 25 kgf/mm ²	mmxmm	30x3,5	38,1x3,0	50,8x3,5
Bükme kapasitesi - Yuvarlak boru - Paslanmaz - 60 kgf/mm ²	mmxmm	28,6x1,3	38,1x1,2	50,8x1,3
Bükme kapasitesi - Profil için - 40 kgf/mm ²	mmxmm	25,4x2,0	30x1,8	40x2,0
Bükme kapasitesi - Dolu malzeme - Çelik - 40 kgf/mm ²	mm	12	20	25
Maksimum bükme radyusu	mm	15~120	25~150	30~220
Maksimum bükme açısı	Derece	190	190	190
Rolling kapasitesi - Yuvarlak boru - Çelik - 40 kgf/mm ²	mmxmm	30x2,0	38,1x1,8	50,8x2,0
Rolling kapasitesi - Yuvarlak boru - Diğer - 25 kgf/mm ²	mmxmm	30x3,5	38,1x3,0	50,8x3,5
Rolling kapasitesi - Yuvarlak boru - Paslanmaz - 60 kgf/mm ²	mmxmm	28,6x1,3	38,1x1,2	50,8x1,3
Rolling kapasitesi - Profil için - 40 kgf/mm ²	mmxmm	25,4x2,0	30x1,8	40x2,0
Rolling kapasitesi - Dolu malzeme - Çelik - 40 kgf/mm ²	mm	12	20	25
Minimum rolling radyüsü	mm	>= 7D	>= 7D	>= 7D
Maksimum radyüsler arası fark (R2-R1)	mm	40	50	65
Maksimum boru boyu	mm	2800	3200	3200
Çalışma yüksekliği	mm	1100	1100	1100
Takım merkez yüksekliği	mm	22,5	28	40
DOB (Bükme) hızı	Derece/saniye	176	166	105
Hassasiyet DOB (Bükme)	Derece	+/- 0,01	+/- 0,01	+/- 0,01
DBB (ilerleme) hızı	mm/saniye	730	730	730
Hassasiyet DBB (ilerleme)	mm	+/- 0,1	+/- 0,1	+/- 0,1
POB (döndürme) hızı	Derece/saniye	320	320	270
Hassasiyet POB (döndürme)	Derece	+/- 0,1	+/- 0,1	+/- 0,1
Hidrolik pompa motoru	kW	2,2	3,8	3,8
Toplam güç	kW	8,5	14	18
Maksimum basınç	kgf/cm ²	70	140	140
Hidrolik tank kapasitesi	Litre	80	130	130
Makina uzunluğu	mm	4400	5200	5300
Makina genişliği	mm	800	900	900
Makina yüksekliği	mm	1350	1400	1500
Makina ağırlığı	kg	1600	2500	3500

CNC

OTOMATİK BORU BÜKME MAKİNALARI ELEKTRİK MOTOR KONTROLLU BÜKME TBRE SERİSİ



tüm değişiklik haklarımız saklıdır

ÇELİK MAKİNA TİCARET A.Ş.

İMES Sanayi Sitesi, A-Blok, 101 Sokak, No:11, Yukarı Dudullu, Ümraniye, İSTANBUL

Tel: 0216-540 97 01 (4 Hat) Faks: 0216-540 97 08

<http://www.celikmakina.com> e-mail: satis@celikmakina.com

CHIAO SHENG MACHINERY CO.,LTD.



1982 yılında kurulan CSM, geçen yıllar boyunca yüksek tecrübeler edinmiş ve Tayvan'ın konusunda lider firması haline gelmiş ve boru bükme makinaları pazarının en büyük payına sahip olmuştur. CSM, CNC boru bükme makinaları, NC otomatik boru bükme makinaları, iki kafalı boru bükme makinaları, boru ve profil kesme testereleleri, ve boru ucu şekillendirme makinaları üretmekte ve bunları dünya pazarına sunmaktadır. CSM'nin makinaları otomotiv, gemi, petrokimya, havacılık, mobilyacılık, spor ve fitness ekipmanları, iklimlendirme/klima cihazları, inşaat/dekorasyon sanayiinde kullanılmaktadır.



Tayvan yaratıcı araştırmalar ödülü ve mükemmellik sembolü ödülü

CE, ISO9001 sertifikaları

Almanya, Amerika, Çin ve Tayvan'da alınmış patentler



Araştırma-Geliştirme (AR-GE) ekibi

CNC işleme atölyesi

FMS işleme hattı

3-boyutlu koordinat ölçme

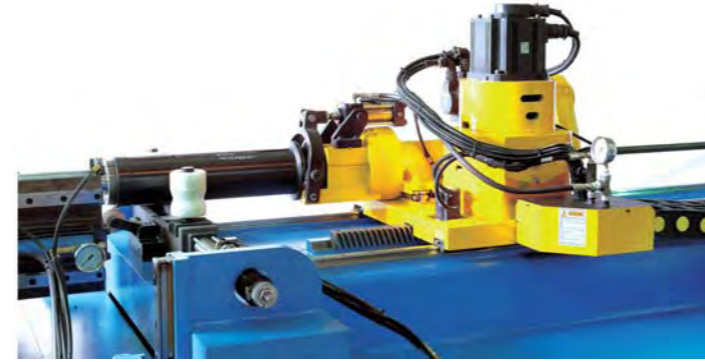


Servis için parça stokları

Eğitim bölümü



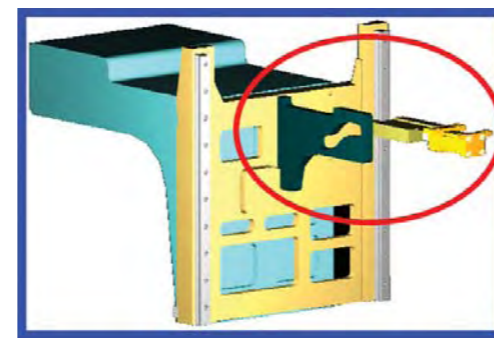
Sevke hazır makinalar son kontrolda



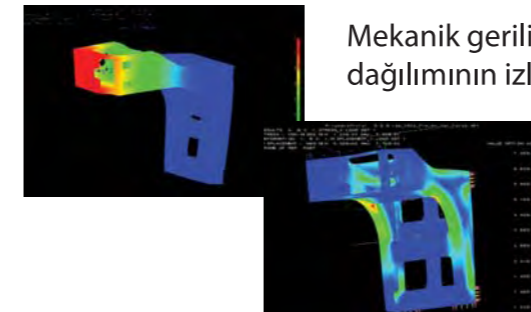
Patentli RBE fonksiyonu ile bükme esnasında boru profili arkadan besleme ile 0,9D radyüsündeki bükümler bile en iyi şekilde yapılabilir.



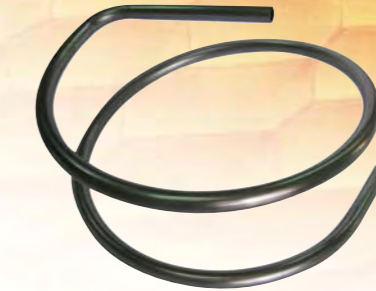
Patentli, boru titreşimlerini engelleme suptu



Yine patentli bir sistem radyüs kontrolünü servo motorla yapmakta olup, alt kalıptan üst kalıba geçişte kamlı düzenek vardır.



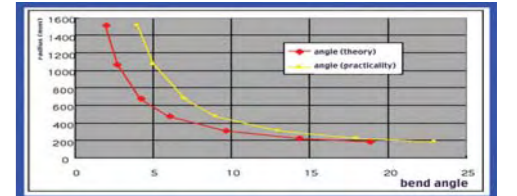
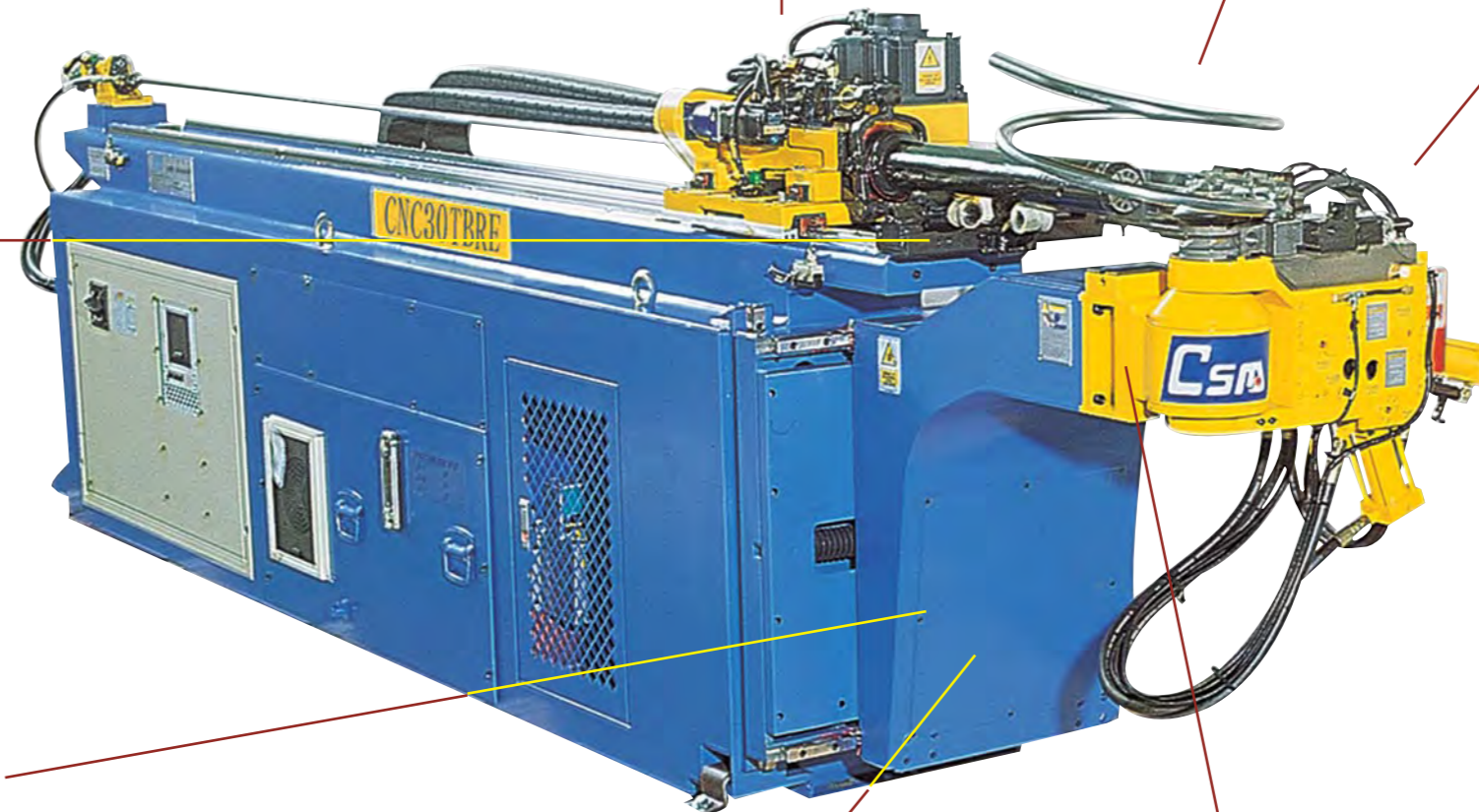
Mekanik gerilimlerin dağılımının izlenmesi



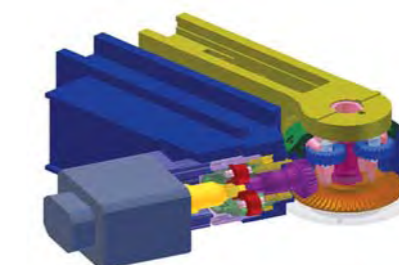
Rolling fonksiyonu



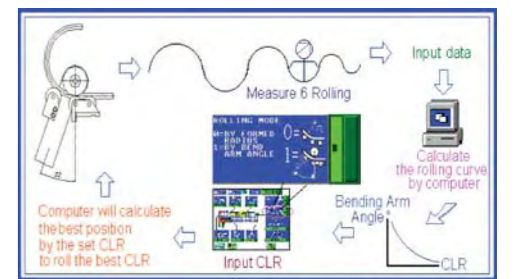
Bükme kafasının özel yapısı sayesinde çok hassas bükümleri yapabile



Radyüse göre bükme kafası derecesini otomatik veya manuel ayarlayarak büyük radyüsleri yapabile



Özel transmisyon dişli ve servo motor beslemesiyle 0,01 derece hassasiyette bükme kafasını hareket ettirebilme



Boru kalitesine göre bükme kafası açısı rolling esnasında hareket ederek boru çapının 6 katı ve üzeri radyüsleri tek operasyonda yapabile