



YI-DA PRECISION MACHINERY

**EV-860 ve EV-1050
DİK İŞLEME MERKEZLERİ**

EV-860

İŞ MASASI: 1000x600 mm
X-EKSEN HAREKETİ: 860 mm
Y-EKSEN HAREKETİ: 600 mm
Z-EKSEN HAREKETİ: 610 mm

10000 DEVİR / 15 KW İŞ MİLİ
24 TAKIMLIK KOLLU MAGAZİN



**LİNEER RULMAN KIZAKLI (OPSİYONEL MASURALI TİP)
36/36/30 METRE/DAKİKA BOŞTA HAREKET HIZLARI**

EV-1050

İŞ MASASI: 1200x600 mm
X-EKSEN HAREKETİ: 1050 mm
Y-EKSEN HAREKETİ: 600 mm
Z-EKSEN HAREKETİ: 610 mm

10000 DEVİR / 15 KW İŞ MİLİ
24 TAKIMLIK KOLLU MAGAZİN



FANUC 0i-MF veya MITSUBISHI M80A KONTROL İLE

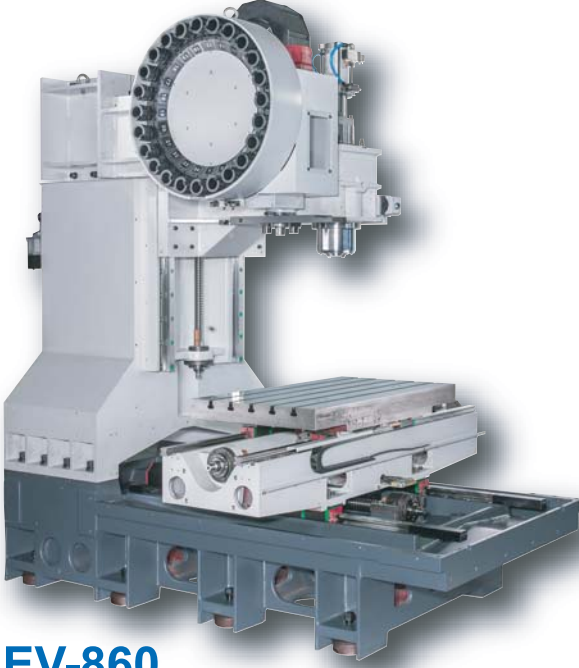


YI-DA PRECISION MACHINERY

EV-860 ve EV-1050

DİK İŞLEME MERKEZLERİ

**GÜÇLÜ GÖVDE,
LİNEER RULMANLI KAYIT-KIZAKLAR,
(OPSİYONEL OLARAK MASURALI TİP)
15 kW, 10000 DEVİR İŞ MİLİ**



EV-860

EV-860 5AX

250 mm çaplı
CNC 5 eksen
tablanın direkt
olarak kızağa
uygulanması
ile üretilir.

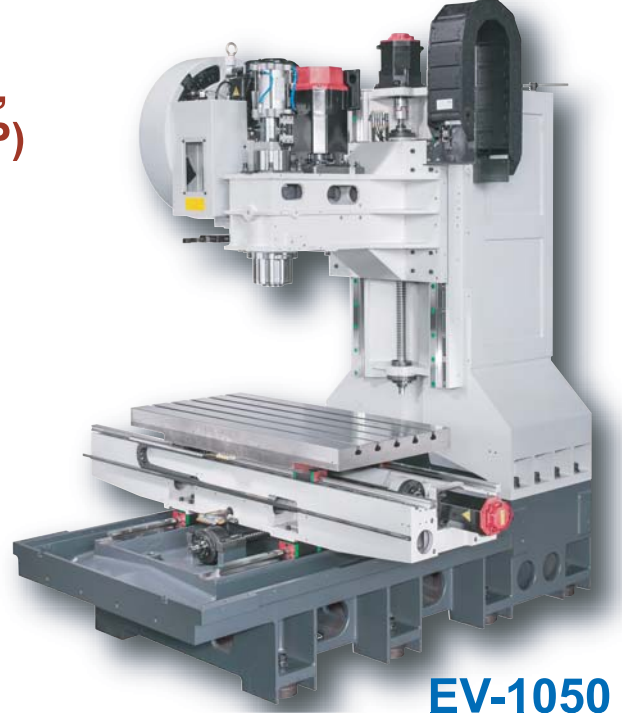
**FANUC 0i-MF VEYA
MITSUBISHI M80A KONTROL
SEÇENEKLERİ,
BOL AKSESUAR!**

STANDART EKİPMAN ve ÖZELLİKLER:

FANUC 0i-MF kontrol ünitesi (8,4 inç ekran ile),
Lineer rulmanlı kayıt kızak sistemi,
X/Y/Z 36/36/30 mt/dak boşta hızlar,
10000 devir, 15 kW iş mili,
BT-40 24 takımlık kollu tip magazin,
Soğutma sıvısı ile talaş akıtma sistemi,
Paletli tip talaş konveyörü ve arabası,
Elektrik dolabına ısı eşanjörlü soğutma,
İş mili yağ dolaşımli soğutma sistemi,
Soğutma sıvısı sistemi, Merkezi yağlama,
Aydınlatma, ikaz lambası,
Taşınabilir tip el tekeri kumandası,
Rigid tapping seri kılavuz çekme özelliği,
Teraziye alma civata ve altlıkları,
Transformatör (380 V, Trifaze şebeke için),
Kullanma kitapları, avadanlık,
CE'ye uygunluk

OPSİYONEL EKİPMAN VE ÖZELLİKLER:

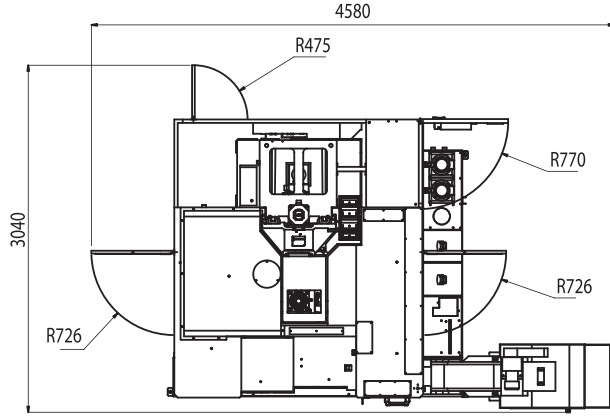
FANUC 0i-MF kontrol için AICC II fonksiyonu
(200 satır veya 400 satır iletme özelliği)
FANUC kontrol için 10,4 inç ekran,
MITSUBISHI M80A kontrol ünitesi
5 eksen uygulaması
Masuralı tip lineer rulmanlı kayıt -kızak sistemi,
8000 devir iş mili seçeneği,
12000 devir iş mili seçeneği,
Paletli tip yerine spiral tip talaş konveyörü,
4.Eksen kumandası,
CNC döner tabla (250 mm çaplı),
CNC döner tabla için manuel tip karşı punta,
Farklı tip CNC döner tabla seçenekleri,
Döner tabla ile senkronize sıkmalı karşı tabla,
İş mili içinden soğutma sıvısı akıtma (20 Bar),
Takım boyu set etme prob sistemi,
İş parçası konumu set etme prob sistemi



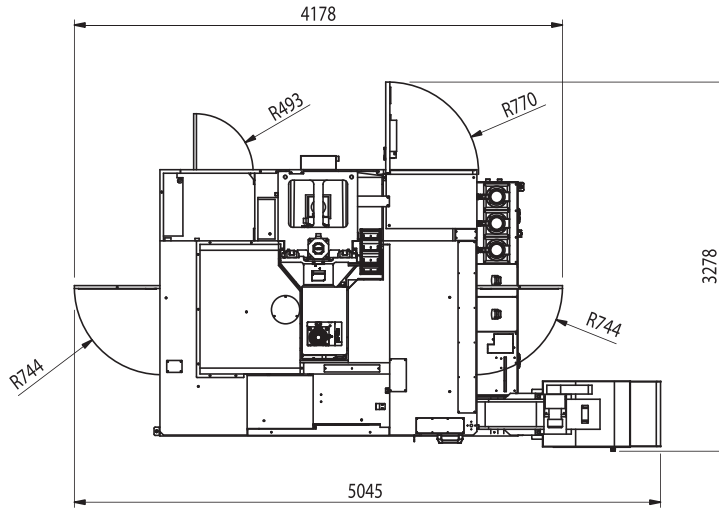
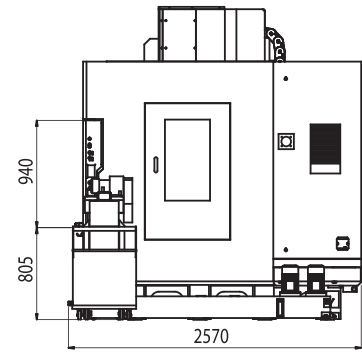
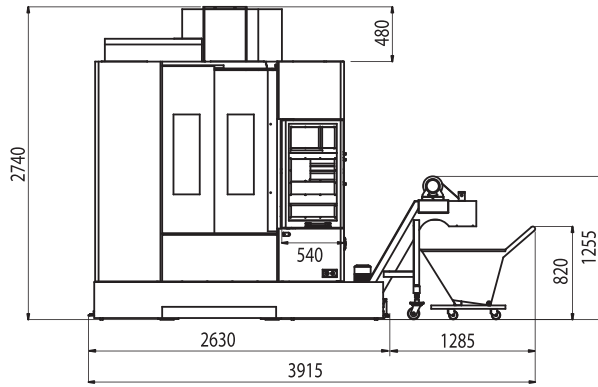
EV-1050



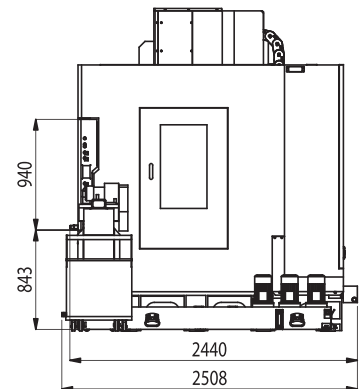
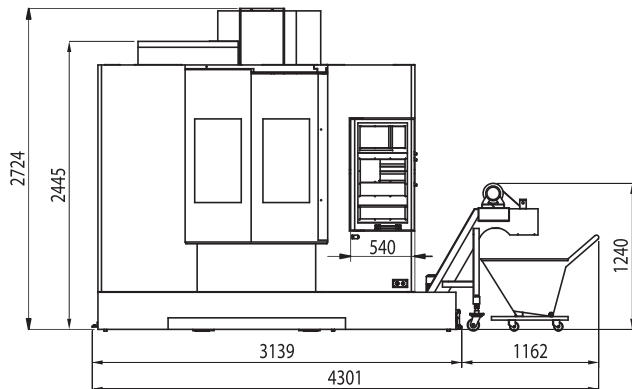
EV-860 ve EV-1050 ÖLÇÜLERİ:



EV-860



EV-1050



TEKNİK ÖLÇÜLER:

	Birim	EV-860	EV-1050
İŞ MASASI			
İş masası ölçüleri	mm	1000x600	1200x600
İş masası yük kapasitesi	kg	600	
T-kanalları (Ölçü x Adet x Aralık)	mm	18x5x100	
EKSEN HAREKETLERİ			
X-eksen hareketi (Boyuna)	mm	860	1050
Y-eksen hareketi (Enine)	mm	600	
Z-eksen hareketi (Dikey)	mm	610	
İş mili alnı-ış masası yüzeyi arası mesafe	mm	120~730	
İş mili eksen-kolon yüzeyi arası mesafe	mm	700	
İŞ MİLİ			
İş mili motor gücü	kW	15/11	
İş mili devir sayısı	d/dak	10000 [8000][12000]	
İş mili koniği		ISO 40 (BT-40 takım şaftına uygun)	
İş mili ön yatak iç çapı	mm	Ø70	
KAYIT KIZAK SİSTEMİ-HIZLAR			
Kayıt kızak sistemi		Lineer rulman kızaklı	
X/Y/Z eksenleri seri hareket hızları	mt/dak	36/36/30	
X/Y/Z eksenleri kesme hızları	mm/dak	1~10000	
EKSEN SERVO MOTORLARI			
X/Y/Z eksen motorları (Fanuc)	kW	1,8/1,8/2,5 [Opsiyonel: 3,0/3,0/4,0]	
X/Y/Z eksen motorları (Mitsubishi)	kW	2,0/2,0/3,0	
TAKIM MAGAZİNİ			
Takım magazin tipi		Kollu tip, 2 yönde dönebilir	
Takım tutucu şaft tipi		BT-40	
Takım magazini istasyon sayısı	Adet	24	
Maksimum takım çapı	mm	Ø80	
Maksimum takım boyu	mm	300	
Maksimum takım ağırlığı	kg	8	
HASSASİYETLER			
Pozisyonlama hassasiyeti	mm	± 0,005	
Tekrarlama hassasiyeti	mm	± 0,003	
ÖLÇÜLER*			
Net ağırlık	kg	6000	6250
Ölçüler (Genişlik x derinlik x yükseklik)	mm	3915x2570x2740	4301x2440x2724

(*) Paletli tip talaş konveyörü ile net ölçülerdir



YIDA PRECISION MACHINERY CO., LTD.

No.41, Aly. 68, Ln. 357, Sec. 1, Xinan Road, Wurih District, Taichung City, 41465, TAIWAN

Tel: 886-4-2335 8368 Faks: 886-4-2335 6681

www.yidacnc.com

ÇELİK MAKİNA TİCARET A.Ş.

İMES Sanayi Sitesi, A-Blok, 101 Sokak, No:11, Yukarı Dudullu, Ümraniye, İSTANBUL

Tel: 0216-540 97 01 Faks: 0216-540 97 08

www.celikmakina.com E-posta: satis@celikmakina.com

